



JUNTA ESTATAL DE LICENCIAS DE CONTRATISTAS GUÍA DE ESTUDIO DEL EXAMEN PARA OBTENER LICENCIA



SOLDADURA (C-60)

Contenido del examen

El examen de soldadura (C-60) se divide en cinco secciones principales:

- 1. Planificación y estimación (17%)**
 - Revisión de planos y especificaciones
 - Estimación de equipos y materiales
 - Identificación de metales
- 2. Preparación para la soldadura (22%)**
 - Preparación de sitios de trabajo
 - Configuración de equipos de soldadura
 - Preparación de materiales
- 3. Soldadura, soldadura fuerte y soldadura blanda (28%)**
 - Procesos de soldadura
 - Técnicas de soldadura
 - Procedimientos posteriores a la soldadura
 - Soldadura fuerte y soldadura blanda
- 4. Procesos de corte (11%)**
 - Preparación del equipo de corte
 - Técnicas de corte
 - Requisitos de acabado
- 5. Seguridad (22%)**
 - Seguridad en el lugar de trabajo y equipos
 - Prevención de riesgos de incendio
 - Seguridad del empleado

Los porcentajes son aproximados

Póliza de la prueba

Este es un examen a libro cerrado. No se pueden utilizar materiales de referencia durante el examen.

Estrategia de la prueba

Este es un examen de opción múltiple, en el que cada pregunta tiene cuatro opciones. Las preguntas del examen están redactadas para que se proporcione solo la MEJOR respuesta. Algunas preguntas requieren cálculos matemáticos y se proporcionará una calculadora.

No hay penalización por hacer adivinaciones. Si no está seguro acerca de la respuesta de una pregunta, es mejor tratar de responderla que dejarla en blanco.

Tendrá mucho tiempo para responder todas las preguntas del examen, así que asegúrese de leer cada pregunta y sus cuatro opciones cuidadosamente antes de seleccionar la MEJOR respuesta posible.

Ejemplos de preguntas

A continuación, se presentan tres preguntas típicas de un examen. La respuesta correcta está marcada con un asterisco (*).

1. ¿Cuál es el grosor MÍNIMO del acero que contempla el código de soldadura de acero estructural AWS D1.1?
 - a. 1/8"*
 - b. 1/4"
 - c. 5/16"
 - d. 3/8"
2. El acero total de un proyecto pesa 2.5 toneladas. Si el acero cuesta 38 dólares por 100 libras, ¿cuánto costará el acero para este proyecto?
 - a. \$950
 - b. \$1,900*
 - c. \$3,800
 - d. \$9,500
3. Al soldar con soldadura por arco tubular (Flux-Cored Arc Welding, FCAW), ¿cómo el operador puede controlar el exceso de salpicaduras?
 - a. Cambiando el ángulo de arrastre.
 - b. Corriendo las cuentas de la cadena.
 - c. Recortando la saliente.*
 - d. Alargando la saliente.

* Contratistas autorizados que trabajan activamente en el oficio redactaron y revisaron todas las preguntas*

Recursos

La información del editor respecto a los libros de referencia y el código se proporciona a continuación. Se pueden encontrar otras fuentes de libros de referencia en línea. **Los libros del Código de California se pueden ver en línea: www.dgs.ca.gov/bsc**

The Independent Shop's Guide to Welding Safety and Health. American Welding Society.
TELÉFONO: (800) 443-9353
INTERNET: www.aws.org

Modern Welding. Goodheart-Willcox.
TELÉFONO: (800) 323-0440
INTERNET: www.g-w.com

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, AWS Z49.1. American Welding Society.
TELÉFONO: (800) 443-9353
INTERNET: www.aws.org

Standard Symbols for Welding, Brazing, and Nondestructive Examination, A2.4. American Welding Society.
TELÉFONO: (800) 443-9353
INTERNET: www.aws.org

State of California General Industry & Electrical Safety Orders (Cal/OSHA) and State of California Construction & Electrical Safety Orders (Cal/OSHA). 2024. California Code of Regulations, Title 8. Mancomm.
TELÉFONO: (877) 626-2666
INTERNET: mancomm.com
VER EN LÍNEA:
www.dir.ca.gov/dosh/LawsAndRegulations.htm

Structural Welding Code – Steel, D1.1. American Welding Society.
TELÉFONO: (800) 443-9353
INTERNET: www.aws.org

*La información del editor se actualizó en diciembre de 2023 *